

# ZERTIFIKAT

über die  
**Werkseigene Produktionskontrolle**

**2374-CPR-0600**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:**

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

**In Verkehr gebracht durch den Hersteller:**

**Lenzlinger Söhne AG**  
Grossrietstrasse 7  
CH – 8606 Nänikon

**Hergestellt im Herstellerwerk:**

**Lenzlinger Söhne AG**  
Grossrietstrasse 7  
CH – 8606 Nänikon

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm  
**EN 1090-1: 2009+A1:2011**


entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 23.10.2014**

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **23.10.2019**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

**Nächste Überwachung: 23.10.2018**

Essen, 23.02.2017

  
Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0600-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0600 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Lenzlinger Söhne AG  
Grossrietstrasse 7  
CH – 8606 Nänikon

**Herstellerwerk(e):** Lenzlinger Söhne AG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Grossrietstrasse 7  
CH – 8606 Nänikon

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 135 - Metall-Aktivgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Artho Marquart, 05.09.1959, IWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Daniel Huber, 11.04.1966, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Manfred Klann, 10.06.1959, IWP  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 23.10.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 23.10.2018

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 23.02.2017

  
Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

